



## Robust F HDPM 15

Arbeitstakte  
bei einer Pumpenleistung von 50  
l/min

Hubzeit, unten bis oben max. 5  
sek.

Schaufel

-auskippen, oben 1,7  
sek.

-ankippen, unten 1,5  
sek

Gewicht

Robust F 10 430 kg

Robust F 15 435 kg

(ohne Werkzeug und  
Anbauteile)

### Techn. Daten

Hublast bei 18,5 MPa (185 bar) Öldruck im Schwingendrehpunkt\*, unten

Hublast bei 18,5 MPa (185 bar) Öldruck im Schwingendrehpunkt\*, oben

Nutzlast im Schaufelschwerpunkt\*, unten

Nutzlast im Schaufelschwerpunkt\*, oben

Max. Aufbrechkraft Schaufelschneide

Max. Hubhöhe Schwingendrehpunkt

Überladehöhe Schaufelschneide parallel

Überladehöhe Schaufelschneide abgek.

Überstand, Werkzeug abgekippt

Schürftiefe

Leistung Schlepper min.

Leistung Schlepper max

### Robust F HDPM 15

2532 kg

1821 kg

2332 kg

1621 kg

2780 kg

3755 mm

3545 mm

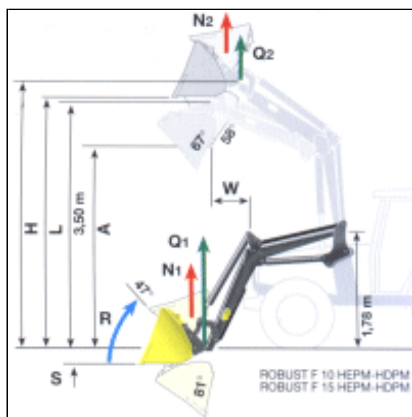
2860 mm

628 mm

210 mm

52(70) kW (PS)

70(95) kW (PS)



Q1 Hublast bei 18,5 MPa  
(185 bar) Öldruck im  
Schwingendrehpunkt\*,  
unten

Q2 Hublast bei 18,5 MPa  
(185 bar) Öldruck im  
Schwingendrehpunkt\*,  
oben

N1 Nutzlast im  
Schaufelschwerpunkt\*,  
unten

N2 Nutzlast im  
Schaufelschwerpunkt\*,  
oben

R Max. Aufbrechkraft  
Schaufelschneide

H Max. Hubhöhe  
Schwingendrehpunkt

L Überladehöhe  
Schaufelschneide  
parallel

A Überladehöhe  
Schaufelschneide  
abgek.

W Überstand, Werkzeug  
abgekippt

